

ALL'UNIONE DEI COMUNI LOMBARDA BASSA BRESCIANA OCCIDENTALE

Via Marconi, n. 27

25034 ORZINUOVI (Bs)

DICHIARAZIONE AI SENSI DEL COMBINATO DISPOSTO DELL'ART. 14, COMMA 1, LETT. F), D.LGS. N. 33/2013 e dell'art. 2 l. n. 441/1982

Io sottoscritto/a STURLA GIANLUIGI

Nato/a BRUMANO (BG) il 16/07/1960 in qualità di componente del Consiglio dell'Unione dei Comuni Lombarda "Bassa Bresciana Occidentale", ai sensi e per gli effetti della normativa in oggetto richiamata, sotto la mia propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARO

- Di essere titolare in proprio dei seguenti diritti reali sui beni immobili:

Natura del diritto (proprietà, nuda proprietà, usufrutto etc.)	Descrizione del bene (appartamento, terreno etc.)	Comune di ubicazione	Dati identificativi catastali (eventuale sezione amministrativa/censuaria/urbana ; foglio; particella; subalterno)	Percentuale del titolo (100% o diversa)
Comproprietà	appartamento	Orzivecchi	Fg 6 Mapp 346 Sub 2	50,00%
Comproprietà	autorimessa	Orzivecchi	Fg 6 Mapp 696 Sub 2	50,00%
Comproprietà	appartamento	Orzivecchi	Fg 6 Mapp. 696 Sub 3	50,00%
Comproprietà	deposito	Orzivecchi	Fg 6 Mapp. 741 Sub 3	16,50%
Comproprietà	appartamento	Orzivecchi	Fg 6 Mapp. 741 Sub 4	16,50%
Comproprietà	appartamento	Orzivecchi	Fg 6 Mapp. 779 Sub 2	16,50%
Comproprietà	appartamento	Orzivecchi	Fg 6 Mapp. 779 Sub 3	16,50%
Comproprietà	autorimessa	Orzivecchi	Fg 6 Mapp. 779 Sub 4	16,50%
Comproprietà	deposito	Orzivecchi	Fg 6 Mapp. 779 Sub 4	16,50%
Comproprietà	negozio	Orzivecchi	Fg 6 Mapp. 140 Sub 3	33,00%
Comproprietà	appartamento	Orzivecchi	Fg 6 Mapp. 141 Sub	33,00%
Comproprietà	appartamento	Orzivecchi	Fg 6 Mapp. 140 Sub 5	33,00%
Comproprietà	negozio	Orzivecchi	Fg 6 Mapp. 140 Sub 4	33,00%
Comproprietà	appartamento	Orzivecchi	Fg 6 Mapp. 140 Sub 7	33,00%

- Di essere titolare in proprio dei seguenti diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri:

Natura del diritto (proprietà, nuda proprietà, usufrutto etc.)	Descrizione del bene (autoveicolo, motociclo etc.)	Targa o matricola	Cavalli fiscali KW	Anno di immatricolazione	Percentuale del titolo (100% o diversa)
proprietà	autoveicolo	CE454NJ	85	2003	100,00%

- Di essere titolare in proprio delle seguenti azioni di società quotate:

Denominazione sociale	Borsa e indice	Tipologia (ordinaria, privilegiata etc)	Numero	Altro

- Di essere titolare in proprio delle seguenti azioni o partecipazioni in società non quotate o imprese individuali:

Denominazione sociale	Sede legale	Tipologia (azioni, quote etc.)	Numero e/o percentuale	Altro
STUDIO ASSOCIATO CASTELLI STURLA	ORZIVECCHI	QUOTA	50,00%	

- Di esercitare le seguenti funzioni di amministratore o di sindaco di società:

Denominazione sociale	Sede legale	Funzione	Altro

- Di essermi avvalso per la propria propaganda elettorale esclusivamente di materiale e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista faccio parte;
- Che i seguenti propri congiunti non hanno consentito a comunicare i dati e i documenti concernenti la situazione patrimoniale e reddituale degli stessi, di cui all'art. 2 Legge 441/1982:
 - () coniuge non separato
 - (X) tutti i parenti entro il secondo grado;
- (X) Di allegare copia dell'ultima propria dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche;
- () Di non allegare copia di alcuna propria dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche in quanto non soggetto all'obbligo di presentarla;

In fede.

Luogo ORZIVECCHI data 16/10/2019


FIRMA PER ESTESO

Allegati art. 14, comma 1, lett. f), d.lgs. n. 33/2013 e art. 2 l. n. 441/1982.

Estratto dal D.Lgs. n. 33-2013

Art. 14. Obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e i titolari di incarichi dirigenziali

1. Con riferimento ai titolari di incarichi politici, anche se non di carattere elettivo, di livello statale regionale e locale, lo Stato, le regioni e gli enti locali pubblicano con riferimento a tutti i propri componenti, i seguenti documenti ed informazioni: *(comma così modificato dall'art. 13 del d.lgs. n. 97 del 2016)*

f) le dichiarazioni di cui all'articolo 2, della legge 5 luglio 1982, n. 441, nonché le attestazioni e dichiarazioni di cui agli articoli 3 e 4 della medesima legge, come modificata dal presente decreto, limitatamente al soggetto, al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado, ove gli stessi vi consentano. Viene in ogni caso data evidenza al mancato consenso. Alle informazioni di cui alla presente lettera concernenti soggetti diversi dal titolare dell'organo di indirizzo politico non si applicano le disposizioni di cui all'[articolo 7](#).

Estratto: Legge 5 luglio 1982, n. 441

Disposizioni per la pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e di cariche direttive di alcuni enti

Articolo 2

Entro tre mesi dalla proclamazione i membri del Senato della Repubblica ed i membri della Camera dei deputati sono tenuti a depositare presso l'ufficio di presidenza della Camera di appartenenza:

- 1) una dichiarazione concernente i diritti reali su beni immobili e su beni mobili iscritti in pubblici registri; le azioni di società; le quote di partecipazione a società; l'esercizio di funzioni di amministratore o di sindaco di società, con l'apposizione della formula «sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero»;
- 2) copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche;
- 3) una dichiarazione concernente le spese sostenute e le obbligazioni assunte per la propaganda elettorale ovvero l'attestazione di essersi avvalsi esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista hanno fatto parte, con l'apposizione della formula «sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero». Alla dichiarazione debbono essere allegate le copie delle dichiarazioni di cui

al terzo comma dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n. 659, relative agli eventuali contributi ricevuti (1).

Gli adempimenti indicati nei numeri 1 e 2 del comma precedente concernono anche la situazione patrimoniale e la dichiarazione dei redditi del coniuge non separato e dei figli conviventi, se gli stessi vi consentono.

I senatori di diritto, ai sensi dell'articolo 59 della Costituzione, ed i senatori nominati ai sensi del secondo comma dell'articolo 59 della Costituzione sono tenuti a depositare presso l'ufficio di presidenza del Senato della Repubblica le dichiarazioni di cui ai numeri 1 e 2 del primo comma, entro tre mesi, rispettivamente, dalla cessazione dall'ufficio di Presidente della Repubblica o dalla comunicazione della nomina.